Allegato A
*Programma 100 - Gruppo A*

# DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ

*(art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445)*

Il/la sottoscritto/a

C.F. , nato/a a ( )

il e residente a ( )

in

○ in proprio

○ in qualità di Legale Rappresentante di:

C.F.

Pec e-mail

*consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 per i casi dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi*

DICHIARA

☐ di non avere pendenze nei confronti del Comune di Napoli per le seguenti entrate: IMU, Tassa rifiuti, Imposta di soggiorno, Canone di occupazione suolo pubblico (fino al 2020) e Canone patrimoniale per occupazione suolo e mercatale (a decorrere dall'anno di imposta 2021).

☐ di non avere procedure di riscossione coattiva in corso con il concessionario (con avvenuta notifica e per la quale non sia intervenuta prescrizione/decadenza) nei confronti del Comune di Napoli per qualsiasi tipo di entrata.

*Il/la sottoscritto/a dichiara di essere informato/a che i dati personali forniti saranno trattati, ai sensi dell'art. 13 del GDPR (Regolamento UE 2016/679), anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.*

Allega copia del documento di identità in corso di validità

Recapiti per ulteriori contatti:

Telefono fisso _____

Cellulare _____

e-mail _____

Data e luogo _____ *(firma)*